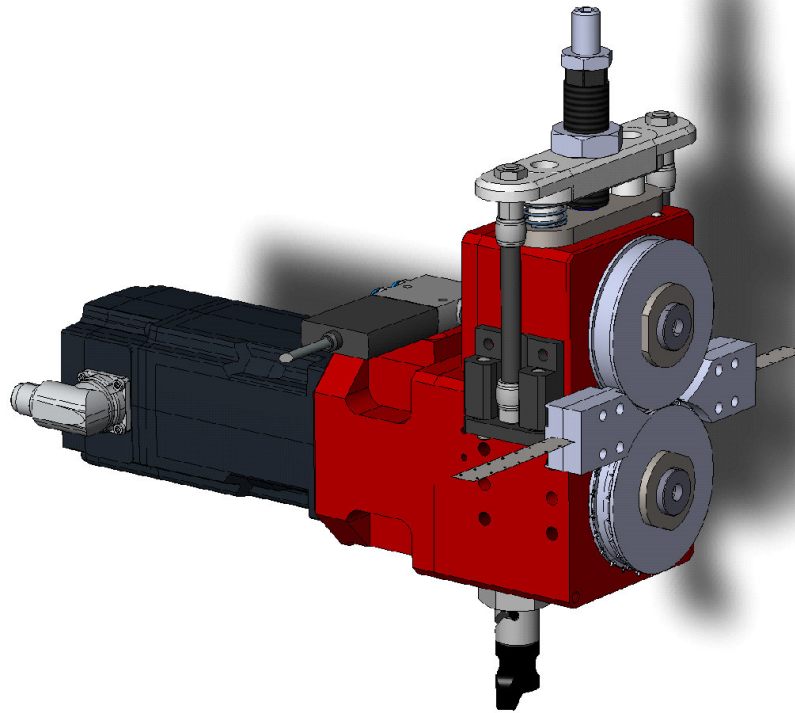


## EX-40S Stachelradeinzug



### Technische Daten:

Vorschublänge:	unbegrenzt
Geschwindigkeit:	abhängig von Bandlänge/-Gewicht, Stachelradteilung und -durchmesser
Bandbreiten:	<=50mm abhängig von der Form des Werkstückstreifens Größere Bandbreiten auf Anfrage
Banddicken:	0,01 bis 1mm; Größere Banddicken auf Anfrage
Gewicht:	ca.10kg
Servomotor:	Standard Siemens; Andere Hersteller nach Abklärung möglich
Zwischenlüftung:	Elektronische Lüftfunktion durch Momentenreduktion
Lüfthöhe:	n.v.
Anpresskraft:	max. 200N, über Federkraft einstellbar von 0N bis 200N (Anpresskraft bei Stachelrad nur bedingt relevant)

## Anwendungsbereiche:

- Der EX-40S ist ein durch einen Servomotor angetriebener Stachelradeinzug
- Der EX-40S kann als eigenständiger Einzug oder in Verbindung mit einem bestehenden Walzen- oder Zangenvorschub eingesetzt werden (Push/Pull).
- Speziell für die Bearbeitung von dünnen Bändern im Serienstanzbetrieb entwickelt, dient der EX-40S als Unterstützung eines Bandvorschubs. Der EX-40S ist hinter dem Werkzeug angebracht und sorgt für eine permanente Grundspannung im Band. Dies bewirkt eine extrem hohe Zuverlässigkeit im Stanzprozess.
- Der EX-40S kann an allen gängigen Stanz- und Umformmaschinen angebaut werden.
- Die Einsatzmöglichkeit liegt sowohl im schiebenden als auch im ziehenden Einsatz.
- Prozessintegration nach Kundenwunsch
  - a) als vollintegrierte Anwendung
  - b) als Integration über eine I/O Schnittstelle oder
  - c) über I/O Schnittstelle und externem Drehgeber für eine 100%-ige Synchronisation.
- Flexible Lösung durch austauschbares Stachelrad. Je nach Anwendungsfall (Teilung und Durchmesser Sucherloch) lieferbar.

## Optionen:

- zwei Stachelräder für doppelreihige Sucherlöcher im Stanzstreifen
- pneumatisches (Zwischen-) Lüften (Anheben des Gegenrades)
- Stachelrad für rechteckige Sucherlöcher

## Aufbau

- **Mechanischer Aufbau**
  - Stachelrad
  - Gegenrad
  - Lüften (Manuelles Abheben des Gegenrades)
  - Bandführung
  - Servoantrieb
- **Elektronischer Aufbau**
  - Siemens Servocontroller Sinamics S210 und Servomotor S1FK2.
  - Siemens Steuerung CPU 1511T – 1PN.
  - Siemens Touch Panel TP700 Comfort.
  - I/O Schnittstelle
- **Optional**
  - Absolutwertgeber für Synchronabläufe.
  - Safety Schnittstelle für sichere Geschwindigkeit.