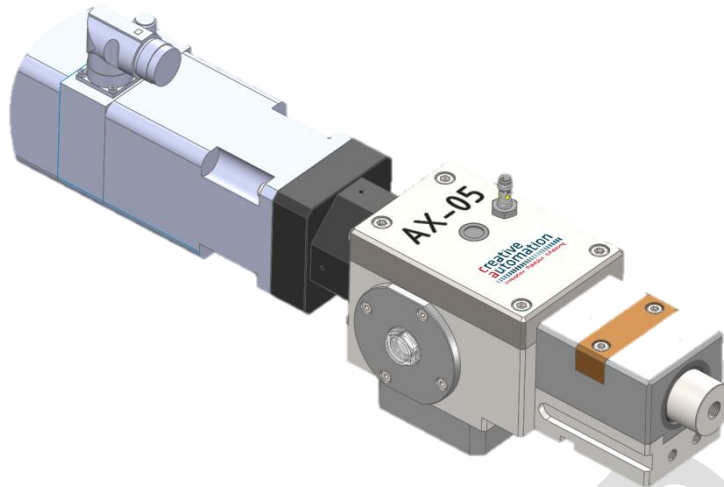




AX-05

Automatisierungskomponente

Technische Daten:

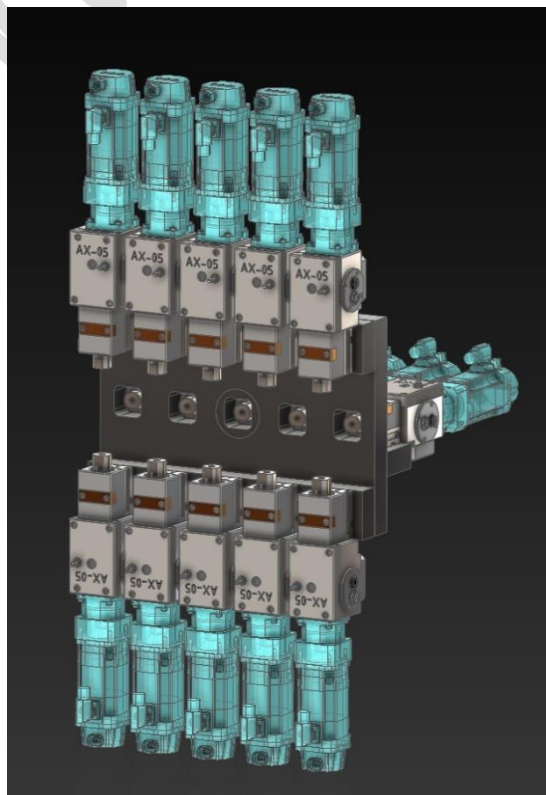
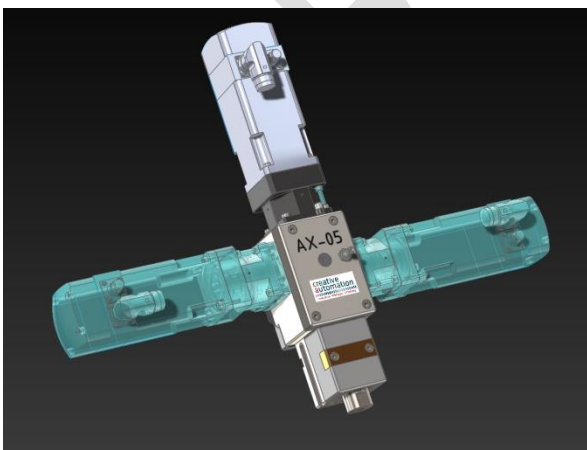
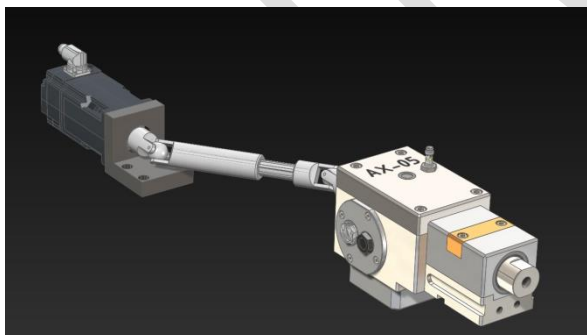
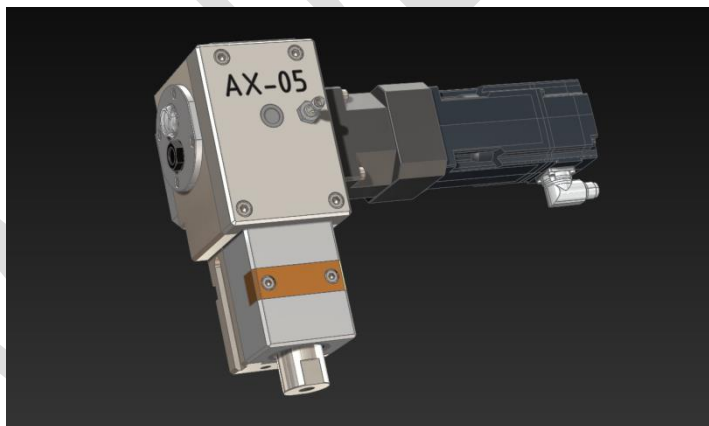
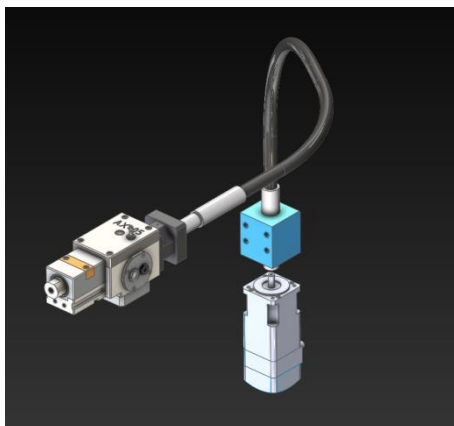
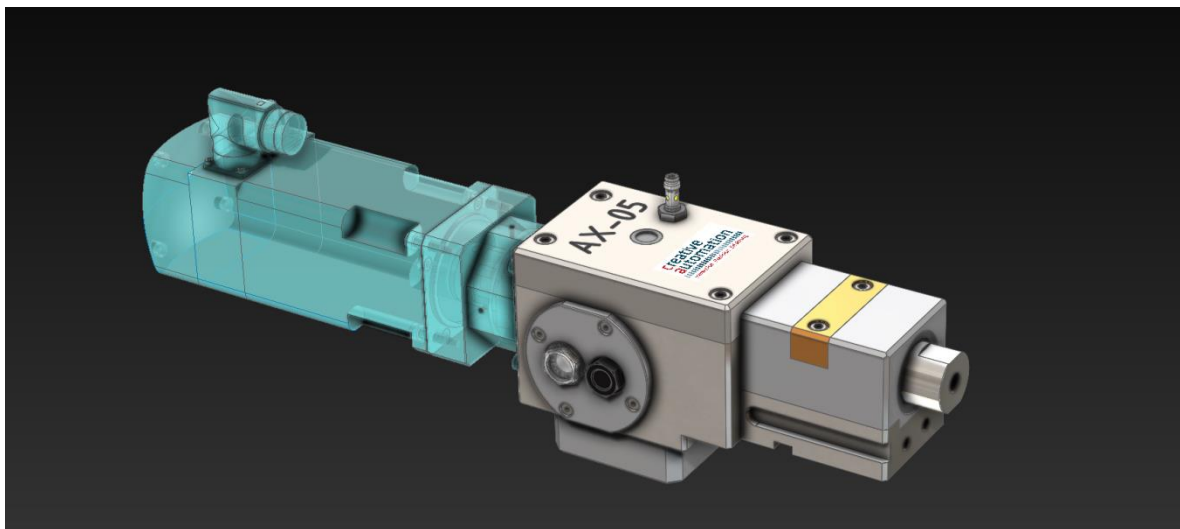
Umformkraft: (Kurvenscheiben- & Antriebsabhängig)	max. 5kN
Hub: (Kurvenscheibenabhängig)	max. 5mm
Taktfrequenz:	500 Hübe pro Minute
Servoantrieb: (Standard)	Siemens 1FKxxx-xxxx-xJxx
Gewicht: (Antriebs- und Optionsabhängig)	ca.10kg (ohne Motor)
Abmessung: Breite x Höhe (ohne Sensor) x Länge (ohne Antrieb)	104mm x 114mm x 283,5 + Hub

Anwendungsbereiche:

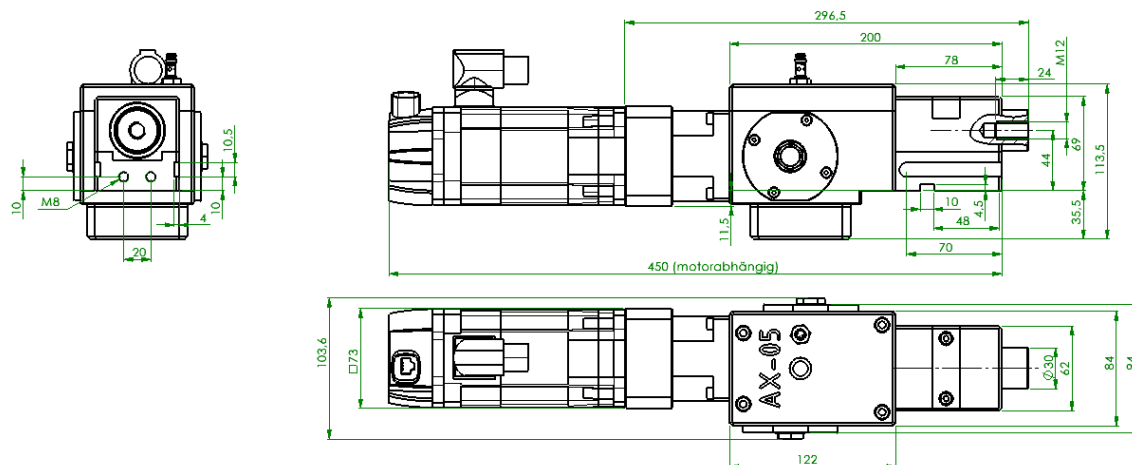
- Stanzen, Biegen, Montieren und Umformen auch bei beengten Platzverhältnissen
- Direkte Integration in Stanz- Biege-Umformwerkzeuge
- Nachrüsten zusätzlicher Bewegungen in vorhandene Systeme (Pressen, Biege-Umformmaschinen)
- Stand-Alone-System für Stanz-, Biege- und Montageprozesse, zur Integration in bestehende oder neue Maschinen

Optionen:

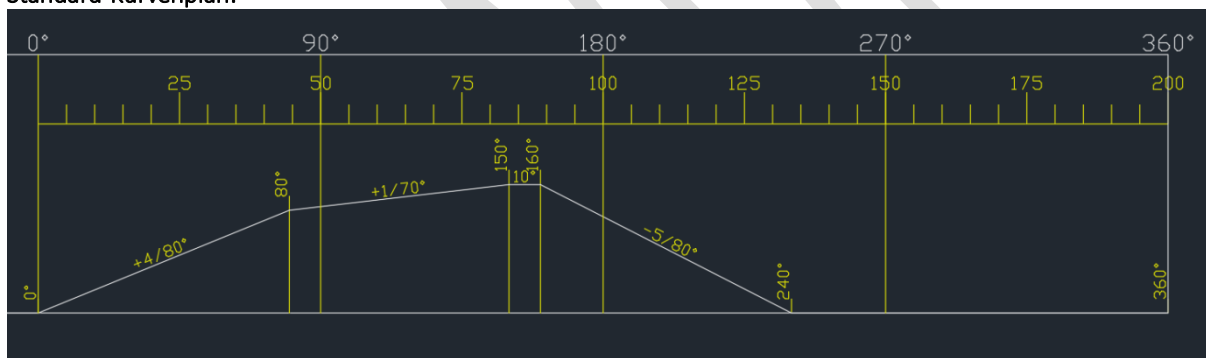
- Eigener Schaltschrank mit Schnittstellen zu übergeordneten Maschinen, kombinierbar zu Mehrachs-Systemen
- Kurvenscheiben mit abweichenden Hüben und Bewegungsgesetzen
- eigenständiges Komplettsystem mit Steuerung und Schaltschrank
1 bis 4 AX-05 Module, größere Anzahl auf Anfrage
- wechselbare Stößelaufsätze zur Adaptierung verschiedener Werkzeuge, bei Bedarf auch kundenspezifisch
- Antrieb mit flexibler Welle für beengte Platzverhältnisse
- Antrieb mit Kardanwelle
- Antrieb seitlich (rechts oder links)
- Antrieb über Zahnriemen
- Sensor für Nullpunktindexierung, falls zur Integration in Fremdsteuerungen erforderlich
- Motoren verschiedenster Hersteller sind nach Rücksprache ebenfalls verwendbar (mit spezifischer Kupplung, entsprechendem Motorflansch und passendem Controller)
- Verschiedene Einbaulagen möglich (bei Bestellung anzugeben)



Abmessungen:

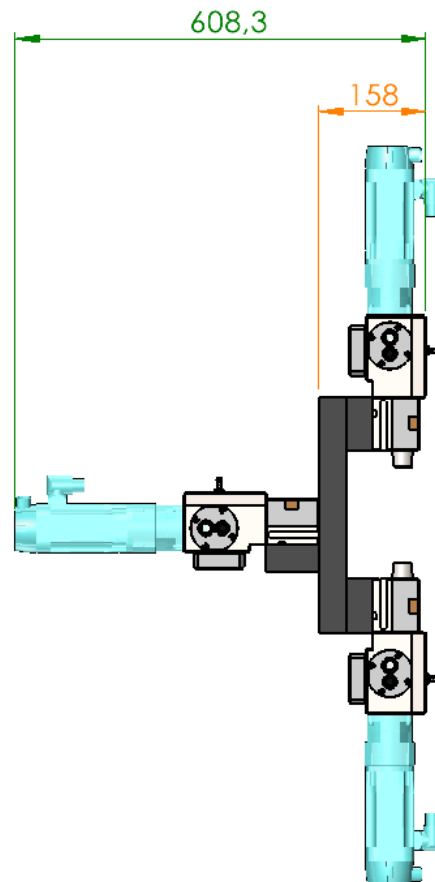
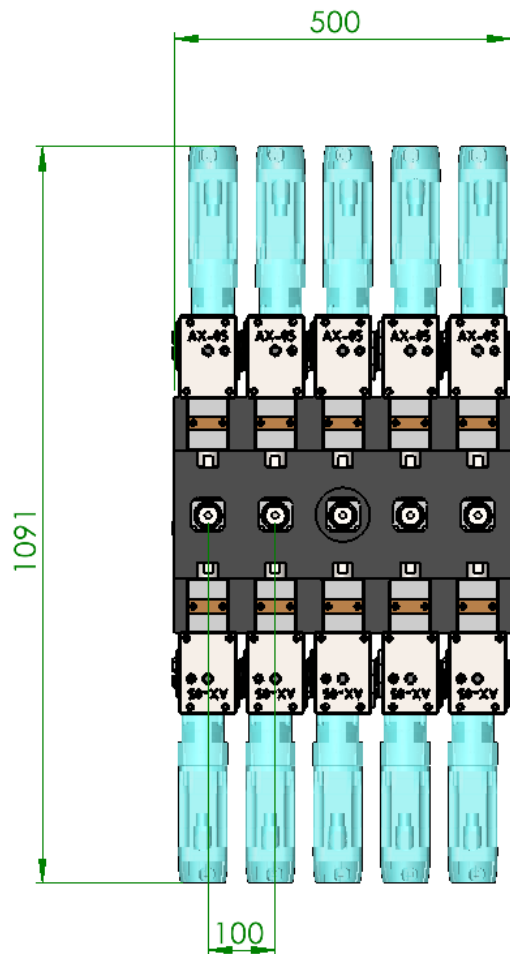


Standard-Kurvenplan:

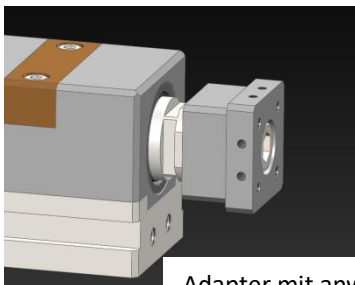
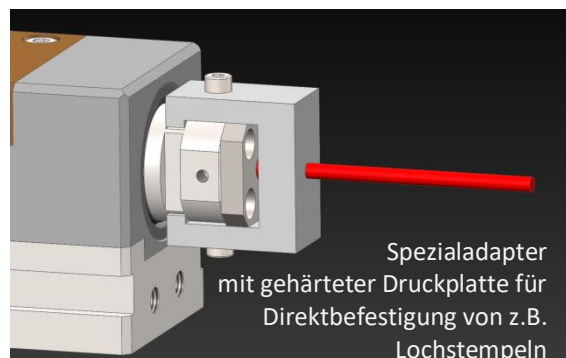
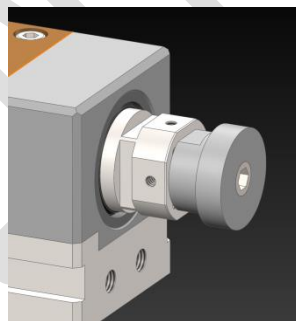
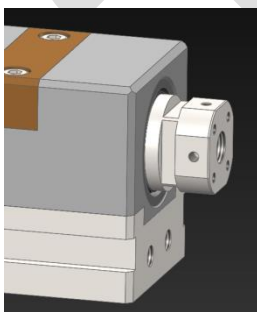


andere Bewegungsabläufe auf Anfrage möglich

Kombinationsmöglichkeit zu linearen oder radialen Bearbeitungszentren:



Beispiele für Stößeladapter:



Sonderausführungen nach Kundenanforderung und Sonderstößel sind nach Rücksprache möglich.

Optional: Eigenständiger Schaltschrank, mit Steuerung für Servoantriebe



- Abmessung: 500x500x300mmn
- Touchscreen (7"/17,8cm Diagonale) zur Bedienung und Parametereingaben
- Not-Halt-Taster und Hauptschaltern
- Anschluss: 240V / Absicherung 16A n
- Eigenständiger Betrieb oder Anbindung an übergeordnete Steuerungen ist möglich
- Signalaustausch über Bussystem, über IO-Signale und/oder mittels Drehgeber zur Kopplung mit Königswellen
Schnittstellen müssen vorab geklärt und projektabhängig definiert werden.
- Schaltschränke für größere Achszahl verfügbar, auf Anfrage.